





CONTENIDO

AYMAR S.A.U

Estrategia de sostenibilidad

Sostenibilidad ambiental

Sostenibilidad social

Buen gobierno

1. AYMAR S.A.U.



AYMAR S.A.U. es una empresa minera familiar, cuya historia se remonta a 1943. Nos dedicamos a la extracción y trituración de áridos de mármol, y fabricación de conglomerados para la construcción, morteros de obra a paleta, enlucidos y acabados, recrecidos, adhesivos cementosos, juntas, y hormigones armados, ligeros, autonivelantes, etc.

AYMAR S.A.U. es la primera empresa y mina subterránea de España en obtener el certificado de Gestión Minera Sostenible según las normas UNE22470 y UNE22480.



Explotación minera

Mina "XAUXA". Gualba (Barcelona)

- 15 km de galerías y cámaras subterráneas.
- 175 ha de área minera autorizada.
- Más de 12 millones de toneladas de reservas identificadas.



Planta de producción

Ctra C-35 Km.58, 08470 Sant Celoni (Barcelona)

- 3 líneas de trituración, con una capacidad de producción superior a 400 t/h.
- 3 líneas de mezclado y ensacado con una capacidad de producción global de más de 5.000 sacos/h.
- 6.0000 m2 de almacenamiento cubierto para productos terminados.
- 3.000 m3 de almacenamiento en barricas.



Productos

Morteros
Hormigones
Triturados de mármol
Adhesivos cementosos
Revestimientos
Pavimentos y recrecidos
Reparación y anclaje
Árido ornamental
Otros

2. ESTRATEGIA SOSTENIBILIDAD



Desde 1999 hemos ido integrando en todos los ámbitos la consideración de los criterios ligados al desarrollo de una **minería sostenible** (medioambientales, sociales y económicos).

La palabra sostenibilidad forma parte de nuestro día a día y trabajamos con este valor. Para nosotros es un factor esencial en el desarrollo de nuestras actividades mineras, industriales y de negocio en general, y consideramos prioritario evaluar y optimizar todos los procesos para asegurar un mundo más sostenible.

Sistema de Gestión Integrada de Minería Sostenible, Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud de los Trabajadores

AENOR

GESTIÓN MINERA SOSTENIBLE

UNE 22480

SGM-001/2009

AENOR

GESTIÓN DE LA CALIDAD

ISO 9001

ER-1277/2010

AENOR

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

ISO 45001

SST-006/2018

AENOR

GESTIÓN AMBIENTAL

ISO 14001

GA-2010/0955Mina "XAUXA"



Anualmente auditamos nuestro sistema de gestión integrada por un organismo de certificación externo independiente, AENOR Internacional, S.A.U., superando estas auditorías y mereciendo los certificados correspondientes.

2. ESTRATEGIA SOSTENIBILIDAD



Nuestra empresa tiene implantados, mantiene e informa sobre indicadores cuantitativos de la RSE, según la norma UNE 22470:2019 'Sistema de gestión minera-metalúrgica-sostenible. Indicadores', que son verificados por una entidad externa independiente, AENOR.

V

Desde el año 2016 evaluamos externamente nuestro desempeño sostenible a través de la plataforma EcoVadis. EcoVadis es el proveedor de calificaciones de sostenibilidad de empresas y de herramientas para mejorar la inteligencia y el desempeño colaborativo para cadenas de suministro globales más prestigioso del mundo.

En la última evaluación en diciembre de 2024, AYMAR S.A.U ha conseguido de nuevo la calificación de medalla de plata, un reconocimiento otorgado al 15% de las mejores empresas evaluadas por EcoVadis en los 12 meses anteriores a la fecha de emisión de la medalla. Refleja la calidad del sistema de gestión de la sostenibilidad de la compañía y demuestra el compromiso de promover la transparencia en toda la cadena de valor.





2. ESTRATEGIA SOSTENIBILIDAD



La **estrategia de la empresa está alineada con el marco de la Agenda 2030**, considerando los temas materiales (impactos, riesgos y oportunidades) de sostenibilidad, aspectos ambientales, sociales y de buen gobierno (ESG) que tienen un impacto sustancial (positivo o negativo) en la empresa y su rentabilidad y sobre los grupos de interés de la empresa; y desarrollar actuaciones en línea con los Objetivos de Desarrollo Sostenible.

Estos son los Objetivos de Desarrollo Sostenible con los que nos alineamos desde todas las áreas y procesos de nuestra gestión:





















Nuestro compromiso

Reducir el consumo de recursos energéticos y naturales, la generación de residuos y/o aumentar la aprovechamiento de estos y la contaminación del aire, del agua y del suelo, comprobando que los residuos cuya producción sea inevitable se gestionen adecuadamente.

Gestionar los yacimientos minerales explotados para la preservación de los recursos naturales no renovables que contienen y adoptar las técnicas de explotación y tratamiento del mineral que permitan un aprovechamiento integral del recurso.





Eficiencia energética

Medidas de eficiencia energética implantadas:

- Optimización del Circuito de Trituración: Utilización de configuraciones eficientes.
- Implementación de sistemas de control y automatización para ajustar parámetros operativos en tiempo real.
- Mantenimiento predictivo para predecir y prevenir fallos en los equipos.
- Uso de Energías Renovables: Integración de fuentes de energía renovable solar en Planta.
- Mejoras en la Infraestructura, Renovación de maquinaria móvil con menor consumo, sistemas de iluminación LED.
- Capacitación y Concienciación al personal sobre prácticas de eficiencia energética y fomentar una cultura de ahorro energético.

Reducción del 4% del consumo de energía en los últimos 4 años













	GASOIL	ELECTRICIDAD	EXPLOSIVOS	GAS NATUTRAL	TOTAL
2021	0,038 GJ/T	0,034 GJ/T	0,001 GJ/T	0,008 GJ/T	0,081 GJ/T
2022	0,037 GJ/T	0,034 GJ/T	0,001 GJ/T	0,006 GJ/T	0,078 GJ/T
2023	0,038 GJ/T	0,032 GJ/T	0,001 GJ/T	0,006 GJ/T	0,077 GJ/T
2024	0,036 GJ/T	0,032 GJ/T	0,001 GJ/T	0,009 GJ/T	0,078 GJ/T



Emisiones GEI

Mina Xauxa (Gualba):

• El 100% de la energía eléctrica que consumimos en la mina Xauxa es de origen renovable con certificado de garantía de origen de la CNMC.

Planta (Sant Celoni):

 Tenemos instaladas 1800 m² de placas fotovoltaicas que aportan el 15% de energía eléctrica respecto al consumo total de la planta.



ALACIÓN FOTOVOLTÁICA DE AUTOCONSU.

ENERGÍA LIMPIA,
RENOVABLE Y SOSTENIBLE

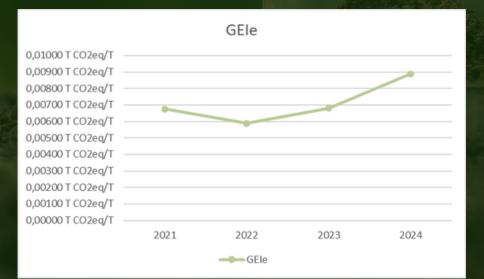
1800 m² de placas fotovoltaicas.

1907 de aprovectuamiento de autoconsumo.

1974 del consumo de energía eléctrica.

1991 toneladas al año de reclucción de CO2, sejavalente a plantar 600 árboles.

Las emisiones de GEI han aumentado respecto a 2023 principalmente porque se ha dejado de comprar en la Planta de energía eléctrica de origen renovable con certificado de garantía de la CNMC, apostando por la AUTOGENERACIÓN FOTOVOLTAICA.



Renovación de maquinaria móvil en la mina Xauxa.

Vamos renovando nuestra maquinaria adquiriendo modelos nuevos como la CATERPILLAR 323L IHC, con la que se espera un ahorro significativo tanto en consumo como en mantenimiento, lo cual a su vez conlleva una disminución de la huella de carbono y del uso de materiales de mantenimiento como grasas y aceites. Este equipo cumple con los nuevos estándares de emisiones de la Etapa V de la UE, que establecen límites más estrictos a las emisiones de partículas diésel (PM o DPM).





Aire

Mantenemos procesos de trabajo y tecnologías para mitigar las emisiones de polvo y partículas en suspensión de nuestros procesos.

Durante este 2024 se han implementado mejoras consistentes en:

- Sistemas de transporte cerrado y circuitos herméticos para el cemento y las sustancias aglomeradas en polvo.
- Instalación de sistemas de aspiración y filtrado independiente en trituración primaria y en tolva auxiliar de primaria.
- Mejora de las tomas de aspiración en las instalaciones de trituración secundaria.

Las mejoras indicadas en los sistemas de aspiración y filtrado con el fin de reducir la contaminación del aire por partículas van de la mano con el objetivo de reducir el consumo de agua en este aspecto.

Gestión del agua

Reducción del uso de agua como fluido de sedimentación del polvo por vía húmeda. Las mejoras empresariales del año 2020 que permitieron la reducción del uso de agua como fluido de sedimentación del polvo por vía húmeda en 2021, se consolidan en los ejercicios posteriores de 2022, manteniendo los valores.





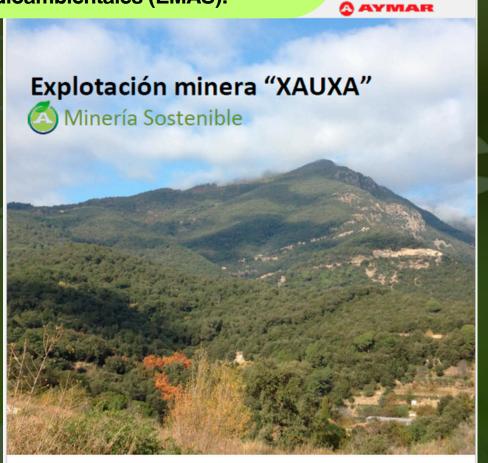
Gestión Ambiental

AYMAR SAU, a través de la Política de Gestión Integrada, garantiza el cumplimiento de la legislación ambiental y se compromete con la mejora continua de los resultados ambientales y la prevención de la contaminación.

Esta Política incluye principios como la racionalización del consumo de recursos naturales, la prevención y minimización de emisiones contaminantes, así como la producción de residuos y vertidos, y el uso de las mejores y más limpias tecnologías disponibles.

Por otro lado, estamos comprometidos con el medio ambiente, por eso les hacemos llegar a nuestros proveedores nuestra Política de Gestión Integrada instándoles a cumplir con la normativa ambiental y a minimizar su impacto en el entorno, sus emisiones, vertidos y residuos, siendo este un requisito indispensable para cualquier colaboración.

Respecto a la gestión medioambiental de las operaciones se elabora una declaración ambiental bajo los criterios establecidos por el Reglamento (CE) núm. 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

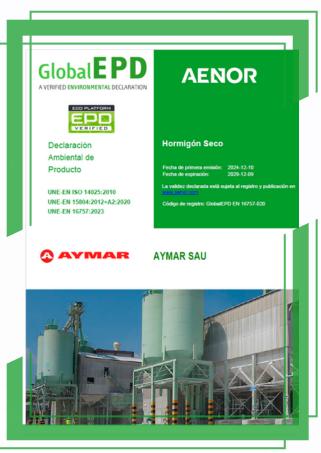




Gestión Ambiental de producto

A AYMAR S.A.U. apostamos por ofrecer las **Declaraciones Ambientales de nuestros Productos**, con el fin de aportar información objetiva del impacto ambiental de estos productos a lo largo de todo su ciclo de vida (desde la obtención de sus materias primas, hasta su fin de vida, pasando por las fases de manufactura, distribución y uso del producto), y como instrumento útil para la mejora ambiental de los productos y procesos productivos.











Gestión ambiental de productos

Principales medidas para reducir los impactos ambientales relacionados con el final de la vida útil de nuestros productos

En las bolsas de plástico estamos utilizando plástico con un 50% de origen recuperado post consumo (PCR), con la previsión de utilizar un 100% PCR en 2025.

En los sacos de papel estamos
eliminando la barrera de film de PE
entre las capas de papel, utilizando
sacos con una capa exterior repelente al
agua, manteniendo las mismas
propiedades de conservación y
durabilidad de los productos.

Utilizamos un film retráctil de palet de menor gramaje, de 25 micras a 15 micras, y estamos analizando la utilización de un material más sostenible o incluso totalmente reciclable.

Hemos analizado el contenido de COV en los productos ADIMAR FLEXIBLE y ADIMAR SUPERFLEXIBLE en el laboratorio Eurofins y en ambos se ha obtenido la categoría de EC1 PLUS según los límites de emisión de la clasificación EMICODE.



Hemos puesto en el mercado un hormigón HA25 en un saco ecológico, hidrosoluble, que se disuelve en presencia de agua dejando intactas las propiedades físicas y químicas del hormigón.

HA25/8mm – Saco hidrosoluble.

Este sistema proporciona unas condiciones de trabajo más limpias porque no genera polvo, más seguro ya que evita posibles lesiones al abrir los sacos e inhalación de polvo, más sostenible al no generar residuos

y más rápido.





Crecimiento del equipo humano

En 2024 hemos dedicado

1.593 horas de trabajo a la
formación de nuestro
personal, lo que supone una
media de 29 horas por
empleado.

Igualdad y diversidad

Primer Plan de Igualdad en 2019, de manera voluntaria al no estar obligados por la legislación vigente.

En este tiempo la empresa ha desarrollado acciones de divulgación entre los trabajadores/as sobre derechos de igualdad, conciliación, y protocolos de comunicación no sexista, etc.

MUJERES EN PLANTILLA
 El porcentaje de mujeres trabajadoras en plantilla se ha duplicado de 2019 → a
 2024

En este ejercicio **2024 se ha desarrollado:**

- Protocolo de actuación en materia de violencia de género
- Protocolo de acoso sexual
- Código ético
- Canal ético
- Una guía de lenguaje inclusivo
- Protocolo LGTBI

Estabilidad laboral

Evaluamos nuestra contribución a la riqueza de la comunidad y del territorio en términos de creación de empleo para poder adoptar decisiones que impliquen una evolución positiva.

o 82% de mano de obra local.

Estabilidad de empleo. Priorizamos los contratos indefinidos y analizamos el porcentaje de trabajadores contratados directamente por la empresa con contrato indefinido.

99% Ocupació indefinida.

Consumibles y servicios locales

En A AYMAR SAU priorizamos la adquisición de consumibles y servicios en nuestro ámbito de influencia socioeconómica con el fin de extender esta influencia de manera beneficiosa en nuestro entorno.

- 19,7% de consumibles locales.
- 18% de servicioss locales



Seguridad y Salud

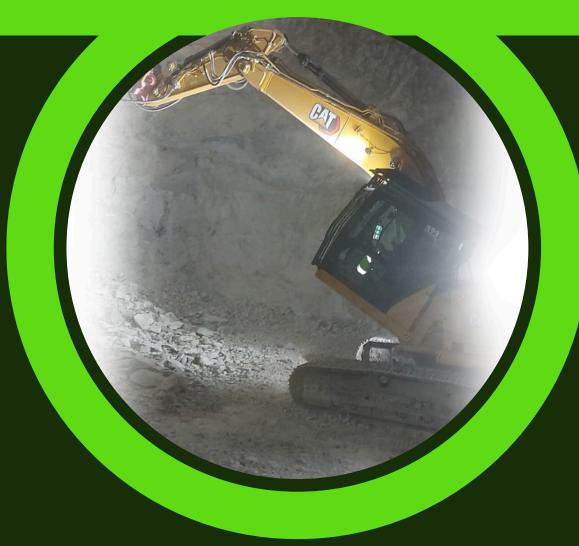
PPara AYMAR SAU todos los accidentes se pueden y se deben evitar. Es por eso que cuenta con una Política y un Plan de Prevención de Riesgos Laborales (PRL), y un Sistema de Gestión PRL certificado según la norma ISO 45001.

OPTIMIZACIÓN DE EMISIONES DE ESCAPE DE MAQUINARIA Y CALIDAD DEL AIRE

Mejora de la calidad de los gases de escape y la reducción de la materia particulate diésel en comparación con los equipos anteriores. Las nuevas máquinas cumplen con los estándares de emisiones de la Fase V de la UE, con un sistema de tratamiento posterior que no requiere mantenimiento ni tiempo de inactividad.

ACCIONES CONCRETAS EN RELACIÓN CON LA SEGURIDAD MINERA:

- RENOVACIÓN TECNNOLÓGICA DE MAQUINARIA PARA MEJORAR LA SEGURIDAD
- EQUIPOS CON SISTEMAS DE CONTROL AVANZADOS
- MECANIZACIÓN DE PROCESOS CRÍTICOS



MEJORA DE LAS CONDICIONES HIGIÉNICAS DE LOS MAQUINISTAS POR EXPOSICIÓN A GASES, AL POLVO, SÍLICE Y PARTÍCULAS DIESEL

Cabinas cerradas con A/A y sistema de presurización Respa® Sy-Klone®, compuesto por filtros que mantienen la cabina libre de polvo y al operario protegido de la exposición a partículas perjudiciales; unido al buen mantenimiento de los sistemas de A/A, prefiltros, cerramientos y ventanillas en cabinas, etc.

MEJORA DE LA SEGURIDAD ANTE LA PRESENCIA DE PERSONAS EN ÁREAS DE ALCANCE DE TRABAJO DE MAQUINARIA

Integración de cámaras en el radio de actuación de las excavadoras, con visibilidad 360° para eliminar ángulos muertos. Disposición de cámara trasera y detector de personas en el radio de acción en el jumbo con parada automática y aviso en cabina al operador. Disposición de cámara trasera y detector de personas en el radio de acción en la bulonadora, con parada automática y aviso en cabina al operador.



Seguridad y Salud

MEJORA DE LA VISIBILIDAD Y REDUCCIÓN DE RIESGOS ERGONÓMICOS EN LA OPERACIÓN DE SANEAMIENTO

Las nuevas excavadoras con cabina inclinable a 30 °. Mejoran la visibilidad del operador durante las operaciones de saneamiento en el techo. Reducen el riesgo de sobreesfuerzo al evitar posturas forzadas y restringidas durante períodos prolongados de trabajo.

MECANIZACIÓN DEL PROCESO DE PERFORACIÓN DE AVANCE DE GALERÍA Se elimina el marcado manual del esquema de voladura ante el avance en la automatización de la perforación con el nuevo jumbo EPIROC Boomer E10 S EH. Se obtiene una mayor precisión en la perforación y una reducción de la sobreexcavación, mejorando el perfil de la excavación y el desarrollo de las galerías. La exposición se reduce al riesgo de caída de roca.

MECANIZACIÓN DEL SOSTENIMIENTO DE ROCA EN MINERÍA SUBTERRÁNEA Se elimina el atornillado manual y se mecaniza todo el proceso con la nueva atornilladora, quedando a cargo de un solo operador desde la cabina de la máquina con protección FOPS y ROPS. La exposición se reduce al riesgo de caída de rocas.



La implementación de estas acciones protege la integridad de nuestro personal y contribuye a un entorno de trabajo más sostenible y respetuoso con el medio ambiente. Alcanzamos objetivos estratégicos alineados con nuestro continuo compromiso con la seguridad y la eficiencia operativa en la mina Xauxa.





Fomentamos el desarrollo de mecanismos de participación comunicativa entre las partes interesadas que integran nuestro ámbito de influencia socioeconómica y la empresa, que fomenten la responsabilidad social y una mayor implicación del tejido social. Por eso, desarrollamos diferentes tipos de fórmulas participativas que promueven la implicación de las partes interesadas.

- Reuniones con agentes sociales
- Actividades escolares/docentes
- Promoción y Divulgación Pública



Año	Reuniones con agentes sociales	Actividades escolares/docente	Promoción y Divulgación Pública	Total
2021	1	0	0	1
2022	0	3	0	3
2023	0	9	3	12
2024	1	5	2	8

Participación en asociaciones y grupos de interés GDI

AYMAR SAU está asociado a las principales organizaciones sectoriales de su ámbito de influencia y colabora activamente en el desarrollo de objetivos a implementar para concretar el foco en la sostenibilidad en el seno de estas asociaciones.



Colaboración con el Ayuntamiento de Gualba en el año 2024 para el suministro de agua a la población.

Ante la intensa y persistente sequía, la Generalitat activó en 2024 el estado de preemergencia (excepcionalidad agravada) en los municipios que se abastecen de agua del sistema Ter-Llobregat, entre ellos el municipio de Gualba, donde se sitúa nuestra explotación minera subterránea XAUXA.

En este escenario de medidas de restricción del consumo de agua, AYMAR SAU y el Ayuntamiento de Gualba renovaron el convenio para suministrar agua del interior de la mina XAUXA al municipio, suscrito en 2018 bajo autorización de la Agencia Catalana del Agua.

A través de las acciones emprendidas conjuntamente por el Ayuntamiento de Gualba y la empresa AYMAR SAU se logró cubrir las necesidades de agua para los 2.000 habitantes, estableciendo la infraestructura y los mecanismos adecuados para mantener este suministro mientras no se revierta la sequía y se llene el pantano de Santa Fe, fuente principal de agua del municipio.



















Calidad de producto y servicio

Garantizamos la calidad de nuestros áridos y productos industriales, aplicando altos estándares de calidad para poder satisfacer en todo momento las especificaciones y requerimientos de nuestros clientes, basados principalmente en la regularidad del servicio, homogeneidad, innovación y mejora constante de nuestros productos.

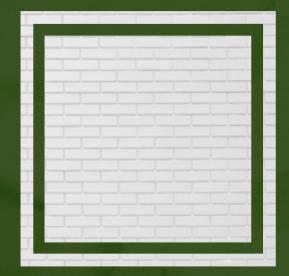
Calidad e I+D+i.

Contamos con un Departamento de Desarrollo de Producto, para fomentar los trabajos de investigación, desarrollo e innovación de productos con mejores prestaciones; dotado de un completo Laboratorio interno donde se realizan las pruebas y ensayos de rendimiento más exigentes para garantizar la calidad y competencia de nuestros áridos, morteros y hormigones, así como la creación y desarrollo de otros nuevos.

Nuestro laboratorio interno cumple los requisitos técnicos y normativos, y garantiza la exactitud y la confiabilidad de los ensayos realizados, así como la competencia para generar resultados técnicamente válidos.



Diversificación de productos



Mortero de albañilería



Hormigón seco



Revestimientos



Adhesivo cementoso



Imprimaciones y Pinturas



Triturados de mármol



Juntas



Pavimentos y Recrecidos



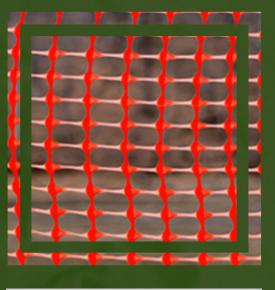
Impermeabilizantes



Reparación y Anclaje



Áridos ornamentales



Accessorios



Diversificación de mercados

En el año 2020 llegamos a exportar un 30% de nuestra facturación. Después de la COVID-19, este porcentaje disminuyó hasta un 20%. Actualmente estamos trabajando para alcanzar cifras superiores al 30%.

Estamos trabajando con países como Cuba, Francia, Costa de Marfil, Camerún, Senegal, Marruecos, Argelia y Túnez.

Con el fin de adaptar nuestros productos a estos mercados internacionales, se elaboran considerando, siguiendo la normativa CE, las normativas locales obteniendo los certificados de idoneidad técnica correspondientes.

- Certificación QB del CSTB (Francia).
- Documento de Idoneidad Técnica, DITEC y LABET (Cuba)
- etc.





Buenas prácticas con clientes

En AYMAR S.A.U. escuchamos a nuestros clientes para seguir mejorando cada día.

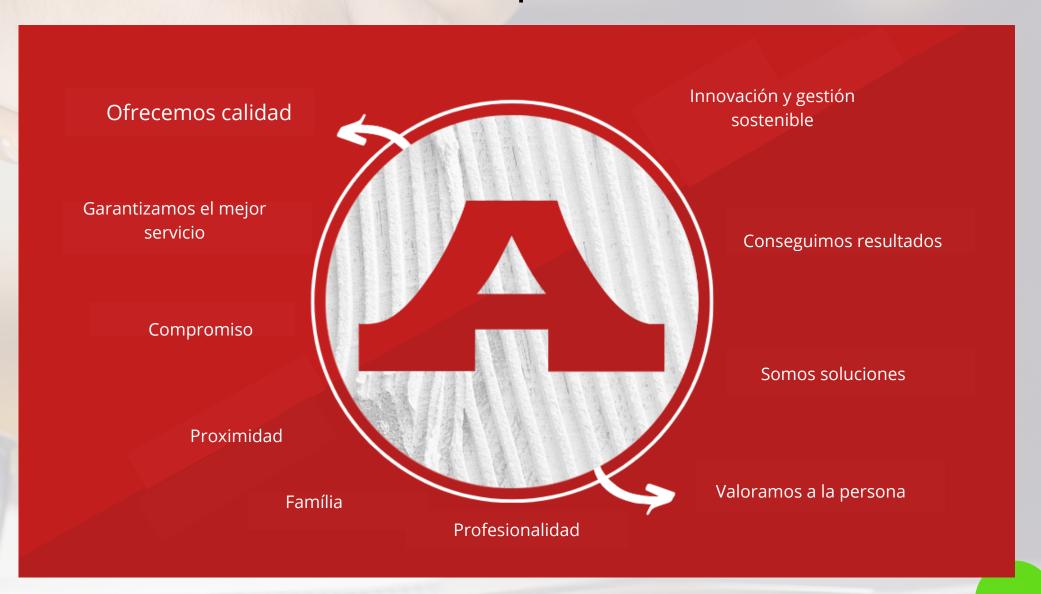
Por eso, hacemos un seguimiento de todos ellos a través de **visitas personalizadas.**

Los clientes valoran AYMAR S.A.U. de manera positiva, destacando la calidad de nuestros productos y la cercanía y rapidez en la gestión, tanto en la entrega de productos como en la resolución de incidencias.

Aspectos importantes que se cuidan en relación con los clientes:

- Toda la documentación técnica sobre los productos de la empresa como la Declaración de Prestaciones, marcado CE, certificaciones ISO, ensayos, hojas de seguridad, etc., se realizan de manera adecuada y se actualizan constantemente.
- Durante el proceso de venta enviamos toda la documentación necesaria como ofertas, albaranes o facturas, y estamos a disposición del cliente por si necesita cualquier cosa.
- En relación con la calidad del producto y el cumplimiento en la planificación de suministros y tiempos de carga, en AYMAR S.A.U trabajamos para optimizar todos los procesos y poder ofrecer el mejor servicio.

Aplicar todos nuestros valores en todas las etapas de nuestro proceso y en cada acción que realizamos.





SOBRE LA MEMORIA

La presente **Memoria de Sostenibilidad 2024** muestra el desempeño económico, social, laboral y ambiental de AYMAR S.A.U. durante 2024.

Para la elaboración de la presente memoria se han considerado los indicadores cuantitativos de la RSE, según la norma UNE 22470:2019 "Sistema de gestión miner-mineralúrgica-metalúrgica sostenible. Indicadores", que son verificados anualmente por la entidad externa independiente, AENOR INTERNACIONAL SAU, y se ajustan al estándar de informes de sostenibilidad de Gestión Minera Sostenible de la norma UNE 22480:2019 "Sistema de gestión miner-mineralúrgica-metalúrgica sostenible. Requisitos"; además de la evaluación cuantitativa del cumplimiento sostenible realizada por la plataforma EcoVadis; y se han tenido en cuenta algunos de los principales marcos internacionales de referencia en sostenibilidad como los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la ONU y los estándares de la guía para la realización de memorias de sostenibilidad del Global Reporting Initiative (GRI).

Para atender cualquier duda o aclaración se pueden poner en contacto con la organización por e-mail: aymar@aymarsa.es







Nota: Para cualquier divulgación o publicación de esta memoria se requiere el consentimiento previo y explícito de la empresa AYMAR SAU.

